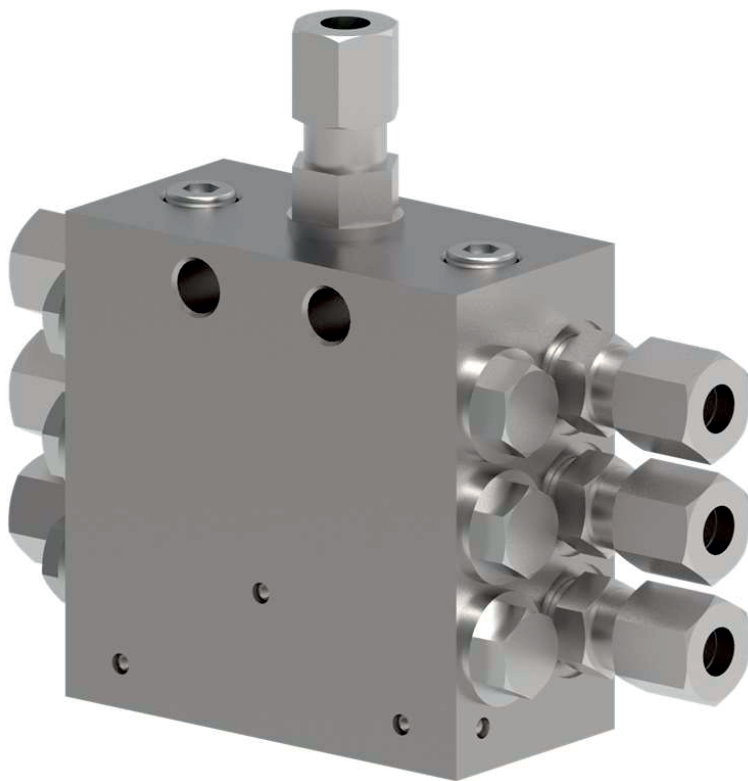


AUTOL

БЛОЧНЫЙ ПРОГРЕССИВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ SSVA



AUTOL

Содержание

1. Обзор.....	1
2. Компоненты.....	2 -6
3. Объединение выходов распределителя	7
4. Контроль распределителя.....	9
5. Принадлежности распределителя	11
6. Неисправности и их устранение.....	12
7. Ключ заказа.....	13

1.Обзор

Поршни прогрессивного блочного распределителя перемещаются последовательно под гидравлическим давлением, обеспечивая выход смазки через выпускное отверстие в определенной последовательности.

Внутри распределителей объем дозирования можно комбинировать, закрывая выпускные отверстия.

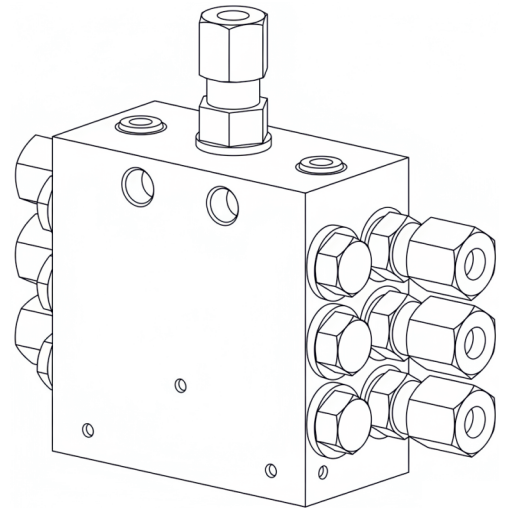
Это создает различные возможности для требуемого количества дозируемой смазки в разных точках смазки.

Полный ход поршня выполняется только после того, как предыдущий поршень достигнет своего конечного положения (полный ход поршня).

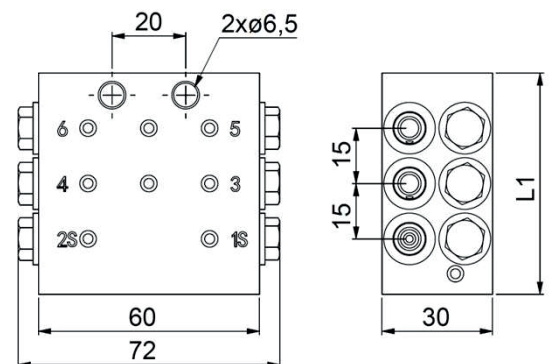
Для контроля движения поршня можно установить дополнительный датчик контроля распределителя.

Технические данные:

Мах.рабочее давление	350 бар
Мин.рабочее давление	20 бар
Допустимая рабочая t	от -35°C до 70°C
Смазка	Масло и смазки класса до NLGI 0-2
Резьба входа/выхода	M10 x 1
Материал распределителя	Сталь AISI 12L14
Поверхность распределителя	ZnN
Количество рабочих выходов	6-20
Производительность на каждом выходе : (см ³ / ход поршня)	0,2



Серия	Кол-во рабочих выходов	L1 mm	Вес (кг)
SSVA 6	6	62	0,761
SSVA8	8	77	0,953
SSVA10	10	92	1,147
SSVA12	12	107	1,342
SSVA14	14	122	1,535
SSVA16	16	137	1,729
SSVA18	18	152	1,920
SSVA20	20	167	2,108



2. Компоненты

Блочный распределитель с принадлежностями - Обзор

Блочный распределитель SSVA может использоваться как в качестве основного, так и в качестве дополнительного распределителя.

Благодаря правильной установке выходных фитингов или уплотнительных винтов можно точно дозировать количество смазки для каждого выхода.

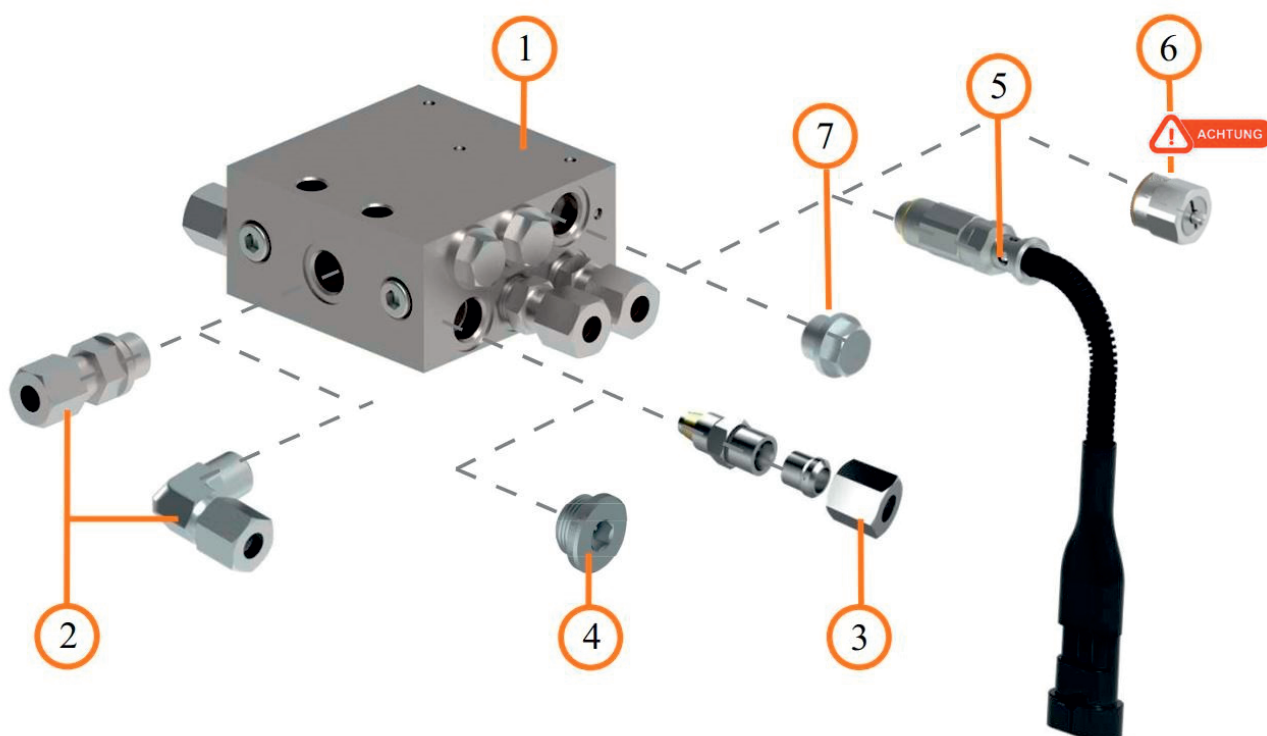


Рис. 2.1. Компоненты распределителя

Компоненты:

1. Распределительный блок
2. Впускной фитинг - резьбовое соединение
3. Выпускной фитинг - резьбовое соединение
4. Заглушка выхода
5. Датчик приближения (может быть установлен дополнительно самостоятельно)
6. Датчик визуального контроля (только в сборе с распределителем)
7. Заглушка технического отверстия



Распределительный блок

Комплект поставки стандартный-по умолчанию все выходы открытые, фитинги отсутствуют, датчики отсутствуют.

Данные устройства по умолчанию подготовлены для подключения датчика приближения к распределителю на нижних выходах #1S и #2S.

Серия	Подготовленный для датчика приближения	Фитинги	Резьба на входе и выходе	Артикул
SSVA 6	да	нет	M10x1	2110001962
SSVA 8	да	нет	M10x1	2110001965
SSVA 10	да	нет	M10x1	2110001966
SSVA 12	да	нет	M10x1	2110001967
SSVA 14	да	нет	M10x1	2110001968
SSVA 16	да	нет	M10x1	2110001969
SSVA 18	да	нет	M10x1	2110001970
SSVA 20	да	нет	M10x1	2110001027

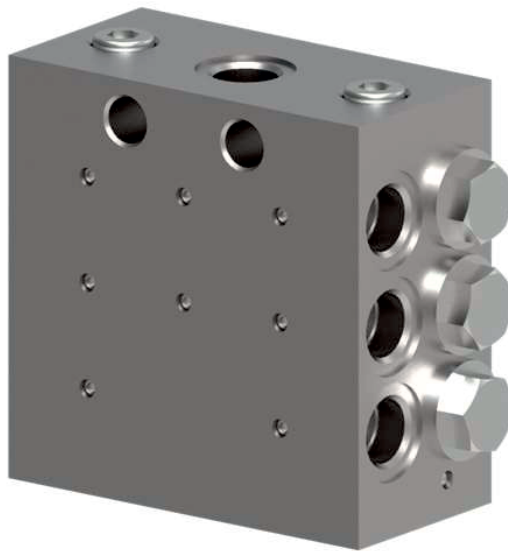


Рис. 3.1 Блок распределителя стандартный комплект поставки

***При заказе с датчиком визуального контроля, информацию требуется указать дополнительно. Датчик визуального контроля отдельно не поставляется, только в сборе с распределителем.**

Распределительный блок

Комплект поставки с датчиком визуального контроля. Выходы открытые, фитинги отсутствуют.

На данные устройства установлены датчики визуального контроля на выходе #1.

Серия	Установленный датчик визуального контроля	Фитинги	Резьба на входе и выходе	Артикул
SSVA 6N	да	нет	M10x1	2110001972
SSVA 8N	да	нет	M10x1	2110001973
SSVA 10N	да	нет	M10x1	2110001974
SSVA 12N	да	нет	M10x1	2110001975
SSVA 14N	да	нет	M10x1	2110001976



Рис. 4.1 Блок распределителя с датчиком визуального контроля

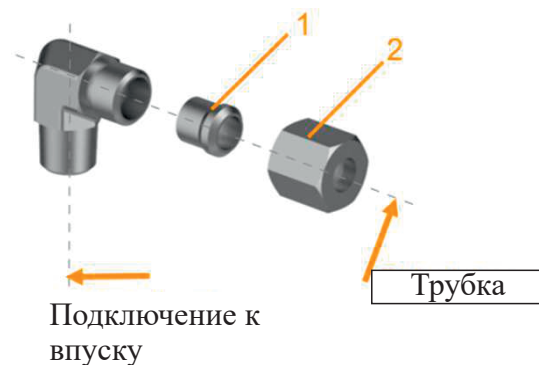
Впускное винтовое соединение

Используются винтовые соединения с резьбой M10x1k для входа в распределитель SSVA. Уплотнение соединения производится с помощью конической резьбы M10x1k, либо ED-уплотнения.

Угловое резьбовое соединение

WE 06LL-M10x1k-ZnNi - артикул 3012002925

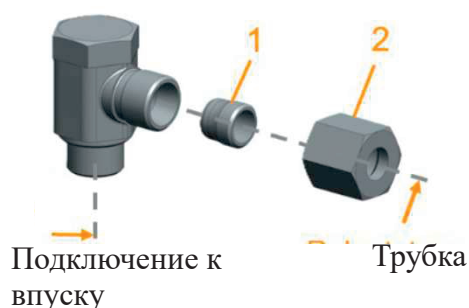
WE 08LL-M10x1k-ZnNi - артикул по запросу



Угловое поворотное резьбовое соединение (Banjo)

WS 06LL-M10x1-(ED)-ZnNi - артикул 3014000706

WS 08LL-M10x1-(ED)-ZnNi - артикул 3012005940



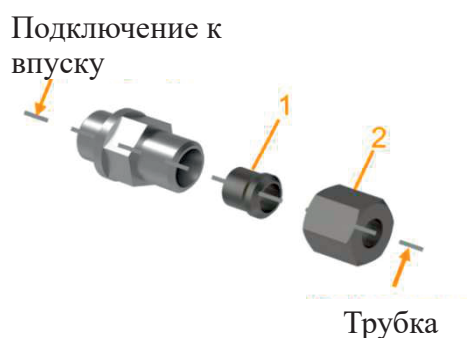
Прямое резьбовое соединение

GE 06LL-M10x1k-ZnNi - артикул 3012002924

GE 08LL-M10x1k-ZnNi - артикул по запросу

GE 06LL-M10x1 (ED)-ZnNi - артикул по запросу

GE 08LL-M10x1 (ED)-ZnNi - артикул по запросу



Запчасти

Поз. 1 - Кольцо врезное

SRE LL6-ST-ZnNi - артикул 3014000727

SRE LL8-ST-ZnNi - артикул по запросу

Поз. 2 - Накидная гайка

ÜM-LL6-M10x1-ZiNi - артикул 3014000729

ÜM-LL8-M12x1-ZiNi - артикул по запросу

Выпускное винтовое соединение

Прогрессивный распределитель SSVA может использоваться как в качестве основного, так и в качестве вторичного распределителя.

На выходе из основного распределителя к вторичному распределителю используется резьбовой фитинг с обратным клапаном. Он соединяется со шлангом высокого давления с предварительно установленным штуцером.

На выходе из вторичного распределителя к точкам смазки используется резьбовой фитинг с обратным клапаном или прямой быстроразъемный соединитель с обратным клапаном. Соединение с точкой смазки может быть выполнено с помощью пластиковой или стальной трубки.

Все выпускные винтовые соединения оснащены уплотнительным конусом и используются без дополнительной прокладки на выходе из распределителя.

Заглушки с резьбой M10x1 используются вместе с медным кольцом в качестве прокладки.



При использовании строительной техники, такой как экскаваторы, колесные погрузчики, используйте обратные клапаны на всех выходных отверстиях из-за высокого противодействия в точках смазки.



Резьбовые соединения	Штуцер ø 6 мм	Стальная труба ø 6 мм	Пластиковая труба (ПА) ø 6 мм
RVE	✓ с патрубком Y	✓	✓
RVES	✓ с патрубком Y1 / N	✗	✓

RVE Обратный клапан с уплотнительным конусом (M10D6A SSVA)

RVES Обратный клапан с быстроразъемным соединением (M10 D6A БРС SSVA)

Обратный клапан RVE с уплотнительным конусом

RVE M10-06LL- Brass-ZnNi - артикул 2111000123

Запасная часть 1 – Кольцо врезное
SRE LL6-ST-ZnNi - артикул 3014000727

Запасная часть 2 – Накидная гайка
ÜM LL6-M10x1-ZiNi - артикул 3014000729



Рис. 7.1

Обратный клапан с БРС до 150 bar

RVES M10-6LL- БРС- Brass-ZnNi
- артикул по запросу



Рис. 7.2

Заглушка выхода распределителя

Заглушка выхода распределителя SSVA позволяет увеличивать производительность на соседнем выходе за счет перекрытия одного или нескольких выходных отверстий с каждой стороны.

Уплотнительный винт DIN910-M10x1-ST-ZnNi -
артикул 3012002598

Уплотнительное кольцо DR-DIN7603 A-10x14x1-Cu -
артикул 3012002597



Рис. 7.3

3. Объединение выходов распределителя

Чтобы обеспечить точный дозируемый объём для разных точек смазки, в некоторых ситуациях необходимо объединять выходы. Так дозу каждого выхода распределителя можно всегда корректно подогнать под конкретную точку смазки.

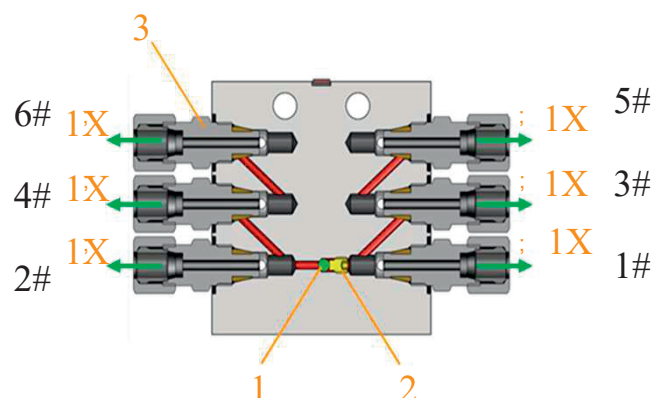
Конфигурация распределителя со всеми открытыми выходами

Как показано на рисунке 7.1, красные наклонные штрихи обозначают канал, который соединяет два соседних выхода. Каждый распределитель оснащён только одной уплотнительной винтовой пробкой и одним уплотнительным стальным шариком в нижней части корпуса распределителя (выходы 1# и 2#).

При установленных уплотнительной винтовой пробке и уплотнительном стальном шарике, на выходах 1# и 2# заглушки ставить запрещено



1. Уплотнительный шарик для изоляции внутри распределителя - D3-ST
2. Уплотнительный винт для изоляции внутри распределителя - M4-ST
3. Обратный клапан с уплотняющим конусом RVE 6LL-M10-Brass-ZnNi



1- уплотнительный шарик
2- уплотнительный винт
3- обратный клапан с уплотняющим конусом
Рис. 7.1 Конфигурация распределителя со всеми открытыми выходами

Конфигурация распределителя с объединением выходов с одной из сторон

Как показано на рисунке 8.1, выходы #6 и #4 закрыты винтом-заглушкой. В результате через внутренние вертикальные ходы они объединяются с нижним выходом. Противоположные выходы переключить нельзя, так как направление потока идёт исключительно вертикально.

Например: если закрыт выход 6#, смазочный материал поступает к выходу 4# удваивая объём; если закрыты выходы 6# и 4#, смазочный материал поступает к выходу 2# в тройном объёме.

При установленных уплотнительной винтовой пробке и уплотнительном стальном шарике, винт-заглушку на выходах 1# и 2# ставить запрещено.



1. Уплотнительный шарик для внутреннего разделения сторон распределителя-D3-ST
2. Уплотнительный винт для внутреннего разделения сторон распределителя-M4-ST
3. Винт-заглушка-DIN910-M10x1-ST-ZnNi с уплотнительным кольцом-DR-DIN7603 A-10x14x1-Cu
4. Обратный клапан с уплотнительным конусом RVE 6LL-M10-Brass-ZnNi

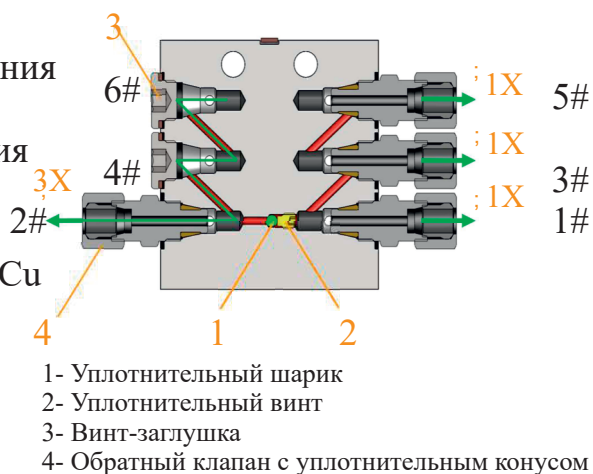


Рис. 8.1. Конфигурация распределителя с объединением выходов с одной из сторон.

Конфигурация распределителя с объединением выходов с противоположных сторон

Если объединённые выходы на одной стороне распределителя не обеспечивают требуемую подачу, уплотнительный винт и уплотнительный шарик снимаются, а на выход 1# или 2# устанавливается винт-заглушка. (Рис. 8.2) Таким образом подача перенаправляется на противоположную сторону.

Например: корпус распределителя с 6 выходами должен иметь 4 объединённых выхода, вследствие чего в выходе 2# будет выходить четырёхкратная подача.

Для этого выходы 1#, 4# и 6# должны быть закрыты винтами-заглушками, а уплотнительный винт и уплотнительный шарик - удалены.

Если удалены внутренние уплотнительный винт и шарик, то в распределителе SSVA выходы 1# и 2# нельзя закрывать одновременно. Один из этих выходов должен быть открыт.



Объединение противоположных сторон возможно только через выходы 1# и 2#.



1. Винт-заглушка-DIN910-M10x1-ST-ZnNi с уплотнительным кольцом-DR-DIN7603 A-10x14x1-Cu
2. Обратный клапан с уплотнительным конусом RVE 6LL-M10-Brass-ZnNi

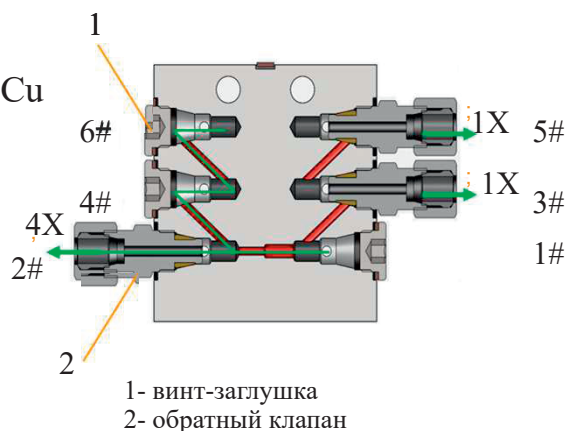


Рис. 8.2 Конфигурация распределителя с объединением выходов с противоположных сторон.

4. Контроль хода смазки через распределитель

Контроль за прохождением смазки через распределитель SSVA можно осуществлять с помощью датчика приближения. Магнитные штифты установлены в поршне на выходах 1S# и 2S#.

Датчик может быть установлен на правом или левом выходе в зависимости от необходимости. Датчик срабатывает на движение поршня, при этом посылаются сигналы в блок управления смазочным насосом. Если распределитель засоряется, блок управления смазочным насосом обнаруживает, что сигнал от датчика не поступает, что сигнализирует об ошибке.

Датчик:

PNP (стандарт для серии ALP): Выход переключающего устройства нормально разомкнут (NO, +). NPN (по запросу).

Комплект-датчик-распределитель для мониторинга
SSVA_SSVD-M10x1-AMP_M_3P-PNP
SSVA_SSVD-M10x1-AMP_M_3P-NPN



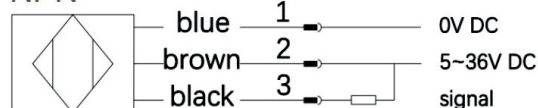
Рис. 10.1 Схема принципа присоединения датчика приближения к распределителю справа.

Технические данные:	
Принцип работы	магнитный
Резьба на разъеме распределителя	M10x1
Разъем на кабеле датчика	AMP_M_3P
Выход переключения	PNP или NPN
Рабочий ток I _e	200 mA
Рабочее напряжение U _b	от 10 до 30 VDC
Температура окр. среды	-25 °C до +85 °C
Оптический дисплей	LED (жёлтый)
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Класс защиты	IP 67
Допуск	cULus / CE / WEEE / EAC



Комплект для контроля работы распределителя включает адаптер-гильзу (M10x1-M12x1) и датчик соединённый с кабелем длиной 20 см и разъёмом подключения 3pol. Соединительный кабель между датчиком и насосом для смазки НЕ входит в комплект!

NPN



PNP

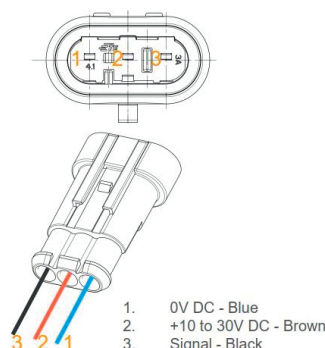
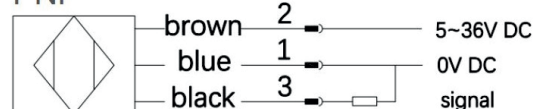


Рис. 10.2 Электрический разъём подключения датчика с PNP-сигналом.

Соединительные кабели управления

Соединительный кабель между датчиком и насосом для смазки необходимо заказывать отдельно.



	Контроль распределительного устройства - комплект кабель с разъемом BD (круглый 4pol)	Контроль распределительного устройства в комплект- кабель с разъемом HSC (квадратный 4pol)
Длина: 5,0 м	2210000593	2210000426
Длина: 7,5 м	артикул по запросу	артикул по запросу

Разъём- Соединитель к распределителю	TE - AMP Super Seal 1.5 SRS. 3P Stecker (IEC 529 ISO 20653)	
--------------------------------------	---	--

Разъём к смазочному насосу	RD24 SRS693 PIN4	GDM 3011 J - 4PIN (DIN 43650A/EN 175301-803A)
----------------------------	------------------	--

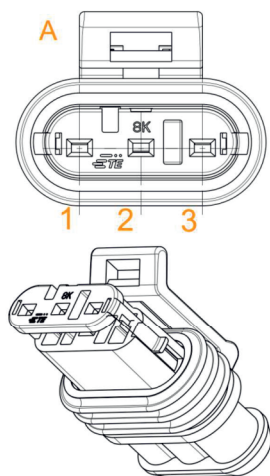


Рис. 10.1 Разъём 3 pol на кабеле управления со стороны датчика приближения



Рис. 10.2 Комплект кабелей для мониторинга распределителя с разъемом BD со стороны насоса

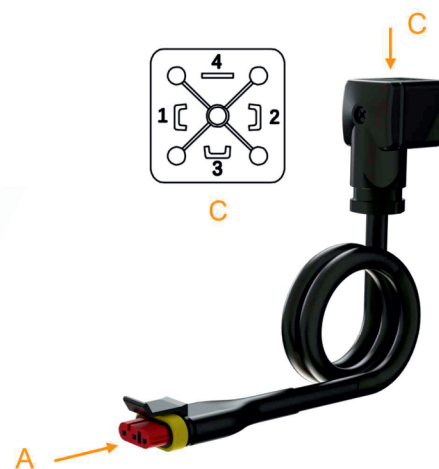


Рис. 10.3 Комплект кабелей для мониторинга распределителя с разъемом HSC со стороны насоса

5. Принадлежности распределителя SSVA

Приварная монтажная пластина

Приварная монтажная пластина часто используется при установке автоматических систем смазки. Преимущество заключается в том, что распределитель можно установить на машину без сверления. Приварные монтажные пластины и различные монтажные кронштейны можно найти в нашем каталоге аксессуаров.

Примечание: При выборе подходящей приварной монтажной пластины обратите внимание, что расстояние между монтажными отверстиями различается между сериями JPQ1 и SSVA.

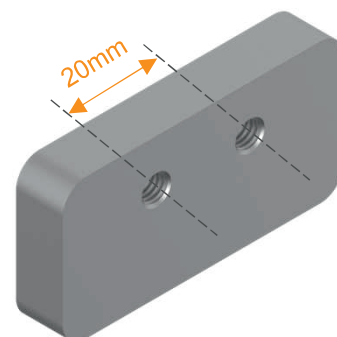


Рис. 11.1 Приварная монтажная пластина

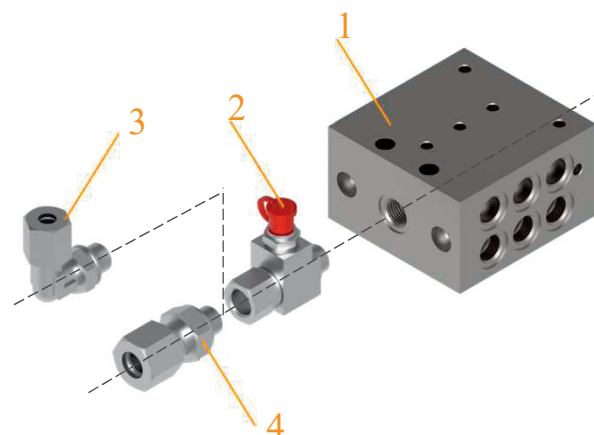
Угловое резьбовое поворотное соединение с пресс-маслёнкой

В качестве опции предлагается угловое резьбовое поворотное соединение с пресс-маслёнкой на входе распределителя.

Используется для подключения ручного или гидравлического насоса или шприца для смазки в случае отказа автоматического насоса смазки.



Внимание: Перед подачей смазки через аварийный смазочный штуцер проверьте смазочные трубки между ним и насосом!



- 1- Корпус распределителя
- 2- Угловой поворотный фитинг
- 3- Угловой винтовой фитинг
- 4- Прямой винтовой фитинг

Рис. 11.2 Угловое резьбовое соединение поворотное с пресс-маслёнкой.
WZ M10x1 Banjo
2180001820

6. Неисправности и их устранение

Ошибка / Неисправность	Причина	Устранение
Точки смазки не получают смазку или получают ее недостаточно	Смазочный насос пуст.	Наполнить насос смазкой
	Засорение или пережатие смазочного трубопровода	Замените смазочный шланг.
	Неподходящая смазка	Заменить смазку
	Неподходящий или неисправный выходной фитинг (обратный клапан) на выходе распределителя.	Проверьте выходной фитинг и при необходимости замените его
	Засор в линии подачи к главному распределителю	Отсоедините подающую магистраль от главного распределителя и проверьте движение смазки из магистрали. Если смазка не подается, проблема заключается в подающей магистрали к главному распределителю или в насосе для смазки.
	Засор в главном распределителе	Отсоедините поочередно линии смазки от главного распределителя к вспомогательному распределителю и проверьте движение смазки из выходного отверстия главного распределителя. Если смазка не поступает, проблема заключается в главном распределителе или его подающей линии. При необходимости отремонтируйте/замените главный распределитель.
	Засор во вторичном распределителе	Отсоедините поочередно трубки смазки от вторичного распределителя и проверьте движение смазки из выходных отверстий распределителя. Если смазка не протекает, проблема заключается в неисправности распределителя. При необходимости очистите или замените вторичный распределитель.
В точке смазки может быть слишком много или слишком мало смазки.	Неправильная настройка насоса для смазки.	Проверьте и при необходимости, отрегулируйте цикл смазки и время паузы насоса для подачи консистентной смазки.

7. Ключ заказа

AUTOL

SSVA - 12 / 7 - 131 - 2/7/8/11/12 - 0 . 000

Общее кол-во выходов	
6 = max. 6	выходов
8 = max. 8	выходов
10 = max. 10	выходов
12 = max. 12	выходов
14 = max. 14	выходов
16 = max. 16	выходов
18 = max. 18	выходов
20 = max. 20	выходов

Кол-во открытых выходов
X-числовое значение (может быть только меньше общее кол-во выходов)

Оснащение фитингами								
Выход	Вход	Без	GE D6 mm	GE D8 mm	WE D6 mm	WE D8 mm	WS D6 mm	WS D8 mm
Без		100	110	120	130	140	150	160
RVE Ø6		101	111	121	131	141	151	161
RVES Ø6		102	112	122	132	142	152	162

Позиции закрытых выходов
X=# номера закрытых выходов
0-нет закрытых, #1 и #2 не могут быть закрыты одновременно

Оснащение выходов #1 и #2 датчиком приближения	
Нет	0
Есть на выходе #1	1P
Есть на выходе #2	2P

Опции	
Стандартное исполнение	000
Специальное оснащение	XXX

Пример:

SSVA-12/7-131-2/7/8/11/12-0.000

12/7	△	Распред-ль SSVA 12/7 (на 12 выходов с 7-ю рабочими выходами)
131	△	На входе WEØ6, на выходе RVE Ø6
2/7/8/11/12	△	Выходы заглушены под номерами #2, #7, #8, #11, #12
0	△	Без датчика приближения
000	△	Без доп.опций

Расшифровка производительности данного распределителя:

1S#	→ 2 x 0,2 = 0,4 см³ (двойная доза)
2S#	→ (заглушка)- (нет смазки)
3#	→ 0,2 см³ (одинарная доза)
4#	→ 0,2 см³ (одинарная доза)
5#	→ 2 x 0,2 = 0,4 см³ (двойная доза)
6#	→ 2 x 0,2 = 0,4 см³ (двойная доза)
7#	→ (заглушка)- (нет смазки)
8#	→ (заглушка)- (нет смазки)
9#	→ 2 x 0,2 = 0,4 см³ (двойная доза)
10#	→ 2 x 0,2 = 0,4 см³ (двойная доза)
11#	→ (заглушка)- (нет смазки)
12#	→ (заглушка)- (нет смазки)

