

БЛОЧНЫЙ ПРОГРЕССИВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ SSVD



Содержание

1	Официальная информация.....	2
2	Объяснение символов	3
3	Инструкции по технике безопасности	4
4	Доставка, возврат и хранение	6
5	Вывод из эксплуатации и утилизация	7
6	Технические данные	8
6.1	Основной корпус блока-распределитель	8
6.2	Дозирующие винты	9
7	Детали.....	10
7.1	Блок-распределитель с навесными элементами-обзор.....	10
7.2	Входные штуцеры	11
7.3	Выходные соединения	12
7.4	Заглушка для выхода распределителя.....	12
7.5	Комплектующие для распределителя	13
7.5.1	Контроль распределителя-датчик	13
7.5.2	Контроль распределителя-кабельные комплекты.....	14
7.5.3	Приварная плита.....	15
7.5.4	Фитинг Vanjo с пресс-маслёнкой.....	15
8.	Описание работы	16
8.1	Общие сведения.....	16
8.2	Объединение выходов распределителя.....	16
8.3	Номера деталей для комплектации.....	18
9	Ввод в эксплуатацию / монтаж	19
10	Устранение неполадок	20
11	Ключ для заказа	21

1. Официальная информация

Российское подразделение АВТОЛ Рус в г. Екатеринбург

Адрес: г.Екатеринбург, ул. Фронтовых Бригад, 18 корпус 6, офис 3

E-Mail: info@autolgroup.ru

ebsite: www.autolgroup.ru

Производитель

Адрес: № 96, улица Хэхуань, зона развития высоких технологий, город Чжэнчжоу, провинция Хэнань, Китай

Website: www.autolgroup.com

Авторское право

© Zhengzhou Autol Technology Co., Ltd все права защищены

Гарантия и объём гарантийных обязательств



Неправильное вмешательство исключает возможность предъявления претензии по гарантии!

Гарантия на безопасность, надежность и эксплуатационные характеристики смазочного насоса предоставляется производителем только при соблюдении следующих условий:

-Сборка, подключение, настройка, техническое обслуживание и ремонт выполняются уполномоченным и специализированным персоналом.

-Ни в коем случае нельзя превышать пределы, указанные в технических характеристиках.

-Для ремонта и технического обслуживания могут использоваться только оригинальные компоненты или комплектующие, одобренные производителем.

Срок действия всех гарантий истекает в случае повреждения центральных систем смазки, вызванного использованием неподходящих смазочных материалов (например, износ поршня, заклинивание поршня, заглушки, хрупкие уплотнения).

Компания Autol Technology не несет ответственности за ущерб, причиненный смазочными материалами, даже если эти смазочные материалы были протестированы и выпущены в продажу в лабораторных условиях, поскольку ущерб, причиненный смазочными материалами (например, из-за просроченных или неправильно хранящихся смазочных материалов, изменений в партии и т.д.), невозможно восстановить задним числом.

2. Объяснение символов



Инструкции по технике безопасности, несоблюдение которых может привести к возникновению опасности для людей, специально обозначены общим символом опасности.



Данная позиция используется в том случае, если неточное соблюдение или несоблюдение инструкций по эксплуатации или определенных рабочих процедур и т.д. может привести к повреждению оборудования.



Указывает на особую информацию!

Отказ от ответственности

Производитель не несет ответственности за ущерб, вызванный:

- неправильной сборкой, эксплуатацией, настройкой, техническим обслуживанием, ремонтом или несчастным случаем;
- использованием неподходящих смазочных материалов;
- неправильного или несвоевременного реагирования на неисправности;
- несанкционированными изменениями изделия;
- умысел или небрежность;
- использование неоригинальных запасных частей;
- неправильное планирование или расположение централизованной системы смазки.

Ответственность за убытки или ущерб, возникшие в результате использования нашей продукции, ограничивается максимальной ценой покупки. Ответственность за косвенные убытки любого рода исключена.

3. Опасность, связанная с несоблюдением требований техники безопасности.



Несоблюдение инструкций по технике безопасности может подвергнуть риску людей и создать угрозу для окружающей среды и/или оборудования. Несоблюдение инструкций по технике безопасности может привести к невозможности предъявления претензий о возмещении ущерба.

Несоблюдение требований может привести к следующим опасностям:

- сбой в работе важных системных функций;
- несоблюдение предписанных методов технического обслуживания;
- опасность для людей из-за электрических, механических и химических воздействий;
- опасность для окружающей среды из-за утечки опасных материалов.

Используйте в соответствии с назначением:

Блок-распределителя серии SSVD предназначены исключительно для подачи смазки на точки смазки или к вспомогательным распределителям в транспортных средствах, установках и машинах. Любое другое использование считается несоответствующим назначению.

Монтаж и техническое обслуживание

При проведении монтажных работ на транспортных средствах, установках и машинах соблюдайте действующие местные правила по предотвращению несчастных случаев, требования по технике безопасности, а также инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

Все работы по обслуживанию, осмотру и монтажу должны выполняться только обученным персоналом, при полной остановке оборудования, с использованием соответствующей защитной одежды. Все защитные и предохранительные устройства должны быть немедленно установлены обратно после завершения работ.



Материалы, представляющие опасность для окружающей среды, необходимо утилизировать в соответствии с действующими нормативными требованиями.

Во время обслуживания и ремонта обеспечьте защиту оборудования от преднамеренного или случайного повторного запуска.

Утилизируйте эксплуатационные материалы в соответствии с паспортами безопасности производителей смазочных материалов.

Информация по технике безопасности для операторов/обслуживающего персонала

Если горячие или холодные детали машины могут представлять опасность, клиент должен обеспечить их защиту от контакта.

Защитные устройства на подвижных или вращающихся частях запрещено снимать.



Утечки опасных веществ должны быть отведены таким образом, чтобы не угрожать людям или окружающей среде.

Соблюдайте действующее законодательство.

Исключите опасности, связанные с электрической энергией.

Несанкционированные изменения и производство запасных частей



Любые модификации и изменения блока-распределителя, не соответствующие назначенному применению, требуют предварительного согласования с производителем. Использование неоригинальных деталей исключает ответственность за последствия их применения.

Опасность поражения электричеством



Подключение продукции к электросети допускается только обученным специалистам с соблюдением местных условий подключения и нормативов (например, DIN, VDE).
Неправильное подключение может привести к тяжёлым травмам и значительным материальным повреждениям.

Опасность от давления в системе



Оборудование может находиться под давлением. Перед проведением ремонта, изменений или доработок необходимо полностью снять давление.

Смазочные линии:

При использовании смазочных линий с блок-распределителем оператор обязан учесть и обеспечить выполнение следующих пунктов:

- Проверка правильности монтажа и работоспособности должна проводиться согласно национальным нормам.

- Испытания для безопасного ввода в эксплуатацию и использования должны выполняться по местным требованиям.



- Сроки проверки не должны превышать.

- Повреждённые смазочные линии следует немедленно и квалифицированно заменять.

- Линии смазки подвержены износу и должны регулярно заменяться в соответствии с указаниями производителя.

Очистка



Блок-распределитель можно очищать с помощью аппарата высокого давления.

Если установлена система контроля распределителя, её нельзя очищать таким образом! Струя воды может проникнуть через уплотнения в систему контроля, что приведёт к отказу. В этом случае компания не несёт гарантийных обязательств.

Смазочные материалы

Система рассчитана на использование стандартных многоцелевых смазок класса NLGI 2 для летнего и зимнего применения.

Используйте смазки с противоизносными добавками (EP-смазки).

Применяйте только смазки одного типа загущающего агента.

Смазки с твёрдыми частицами (например, графит или MoS₂) не допускаются, кроме случаев согласования с производителем.

При выборе смазки учитывайте рекомендации производителя транспортного средства.



После остановки оборудования проверяйте смазку на признаки физического и химического старения и её пригодность к дальнейшему использованию.

Соблюдайте требования паспорта безопасности применяемой смазки.

Воздействие смазочных материалов на окружающую среду .

Смазки, рекомендованные производителем вашего транспортного средства, установки или машины, соответствуют действующим нормам безопасности. Минеральные масла и смазки, как правило, опасны для грунтовых вод, поэтому их хранение, применение и транспортировка требуют особых мер предосторожности.

Недопустимые методы работы



Рабочая безопасность продукта гарантируется только при его эксплуатации в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
Ни в коем случае не допускается превышение предельно допустимых значений, указанных в технических характеристиках.

4. Доставка, возврат и хранение

Доставка

Блочные распределители серии SSVD поставляются в стандартной коммерческой упаковке, соответствующей требованиям страны получателя и пожеланиям клиента. Ограничений по перевозке наземным, воздушным или морским транспортом нет.

После получения груза проверьте его на наличие повреждений и соответствие комплектации по сопроводительным документам. О любых повреждениях, возникших при транспортировке, необходимо незамедлительно сообщить перевозчику. Сохраняйте упаковочный материал до устранения возможных разногласий. При перемещении внутри предприятия обеспечьте безопасное обращение с изделием.

Возврат

Перед отправкой обратно тщательно очистите и упакуйте все детали (в соответствии с требованиями страны получателя). Защитите изделие от механических воздействий, таких как удары.

Ограничений по перевозке наземным, морским или воздушным транспортом нет.

Хранение

Изделия AUTOL должны храниться при соблюдении следующих условий:

- сухое, защищённое от пыли и вибрации помещение;
- отсутствие на месте хранения коррозионно-активных и агрессивных веществ (например, озона);
- защита от воздействия окружающей среды, включая УФ-излучение;
- защита от вредителей и животных (насекомых, грызунов и т. п.);
- предпочтительно в оригинальной упаковке продукта;
- удалённость от источников тепла и холода;
- при значительных перепадах температуры или высокой влажности принять меры (например, установить отопление), чтобы предотвратить образование конденсата.

Условия хранения деталей, заполненных смазочным материалом

При хранении изделий, заполненных смазочным материалом, необходимо соблюдать условия, указанные ниже.

Срок хранения до 6 месяцев

Изделия, заполненные смазкой, могут использоваться без дополнительных мер.

Срок хранения от 6 до 18 месяцев - Распределитель



1. Снять все соединительные шланги и заглушки.
2. Подключить к блочному распределителю смазочный насос/шприц, заполненный подходящей смазкой.
3. Привести насос в действие до выхода новой смазки из распределителя.
4. Удалить вышедшую смазку.
5. Установить заглушки и соединительные шланги обратно согласно требованиям.

Срок хранения более 18 месяцев



Чтобы избежать сбоев в работе, перед вводом в эксплуатацию необходимо проконсультироваться с производителем. Общая процедура удаления старой смазки аналогична процедуре для срока хранения от 6 до 18 месяцев.

5. Вывод из эксплуатации и утилизация

Временное отключение

Для временного отключения системы:

- Отключите управляющее устройство.
- Отсоедините изделие от электропитания.

Окончательное выведение из эксплуатации и демонтаж

Окончательная остановка и демонтаж изделия должны быть спланированы и выполнены оператором с соблюдением всех действующих норм и требований.

Утилизация



Утилизация должна проводиться в соответствии с действующими национальными законами и правилами страны, где используется изделие

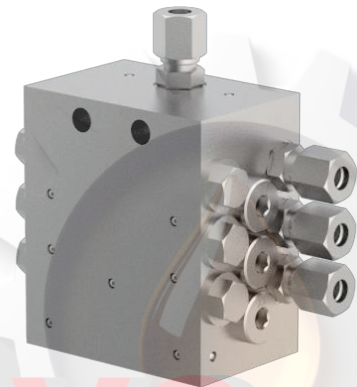
6 Технические данные

Мак. рабочее давление:	350 бар
Мин. Рабочее давление:	20 бар
Рабочая температура:	-35°C до 70°C
Смазка:	Консистентные смазки до NLGI-Cl. 2
Резьба входа/выхода:	M10x1
Кол-во выходов:	6 - 22
Производительность: (см ³ / ход)	0,08 – 1,80



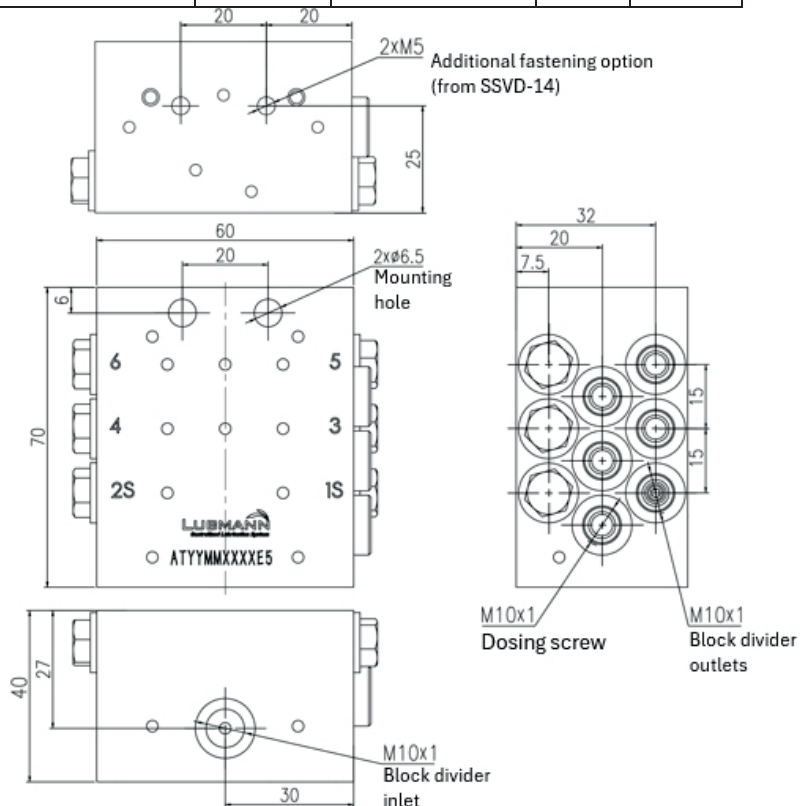
ATTENTION

При монтаже учитывать: Устанавливать вертикально (поршни блока-распределителя должны располагаться горизонтально!)



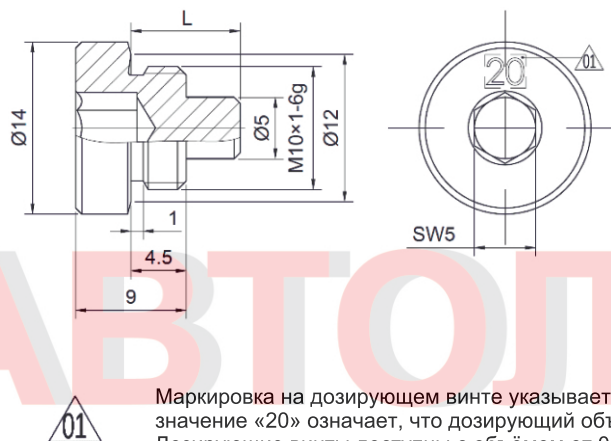
6.1 Основной корпус блока-распределителя

Устройство для разделения блоков	Артикул	Кол-во точек	L [мм]	Вес [кг]
SSVD-6		6	70	1,2
SSVD-8		8	85	1,5
SSVD-10		10	100	1,8
SSVD-12		12	115	2,0
SSVD-14		14	130	2,2
SSVD-16		16	145	2,5
SSVD-18		18	160	2,8
SSVD-20		20	175	3,0
SSVD-22		22	190	3,2



6.2 Дозирующие винты

Для точного дозирования смазки на разные точки можно использовать дозирующие винты с различным объёмом подачи.



Маркировка на дозирующем винте указывает его дозирующий объём. Например, значение «20» означает, что дозирующий объём составляет 0,2 см³ за один ход. Дозирующие винты доступны с объёмом от 0,08 до 1,80 см³/ход.

Дозирующий винт [см³/ход]	Артикул	L [мм]	Вес [кг]
SSVD-0,08		41,0	0,013
SSVD-0,14		39,9	0,013
SSVD-0,20		38,9	0,012
SSVD-0,30		36,9	0,012
SSVD-0,40		34,9	0,011
SSVD-0,60		30,9	0,010
SSVD-0,80		26,9	0,010
SSVD-1,00		22,9	0,009
SSVD-1,20		18,9	0,009
SSVD-1,40		14,9	0,008
SSVD-1,60		10,9	0,008
SSVD-1,80		6,9	0,007

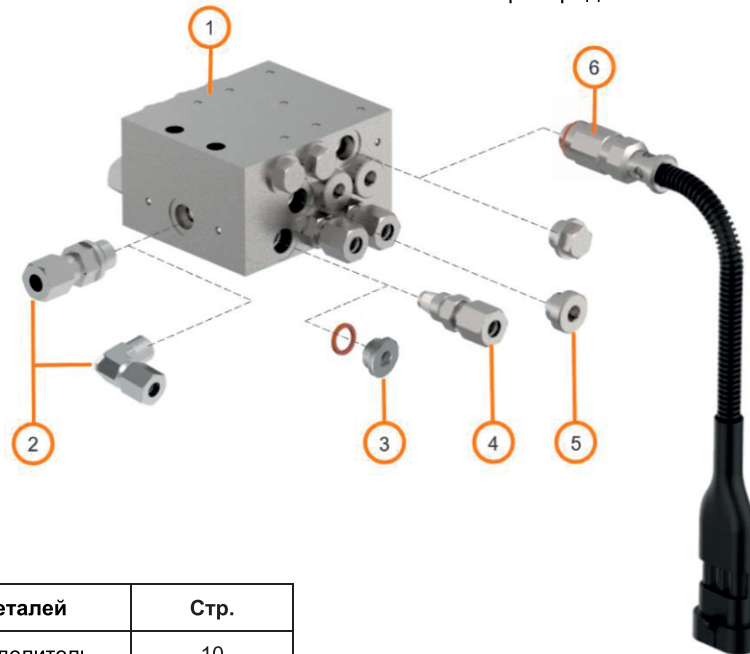


Установите дозирующие винты с моментом затяжки 19 ± 1 Nm.

7 Детали

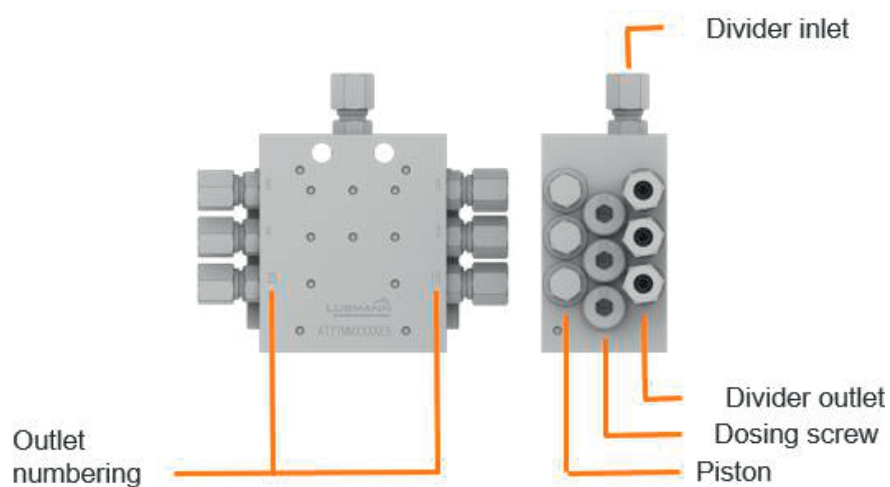
7.1 Блок -распределитель с навесными элементами-обзор

Блок-распределитель SSVD может использоваться как главный распределитель или как вспомогательный.



Поз.	Перечень деталей	Стр.
1	Блок-распределитель	10
2	Входной штуцер	11
3	Заглушка с уплотнительным кольцом	12
4	Выходной штуцер	12
5	Дозирующий винт	9
6	Датчик контроля распределителя с уплотнительным кольцом	13

Маркировка и назначение выходов:



7.2 Входные штуцеры

Все резьбовые соединения с резьбой M10x1k могут быть использованы непосредственно для подключения впускного устройства SSV-делителя.



Все соединения с резьбой M10×1k можно напрямую использовать для входа распределителя SSVD. Соединения с резьбой M10×1 необходимо устанавливать вместе с уплотнительным кольцом (или уплотнением типа ED) для входа распределителя.
Монтаж входных штуцеров выполнять с моментом затяжки 22 ± 2 Н·м.

Прямые резьбовые соединения

GE-D6LL-M10x1k-ST-ZnNi *
GE-D8LL-M10x1k-ST-ZnNi *
GE-D6LL-M10x1 (SW14-ED)-ST-ZnNi
GE-D8LL-M10x1-(ED)-ST-ZnNi

*Стандарт

Угловые резьбовые соединения

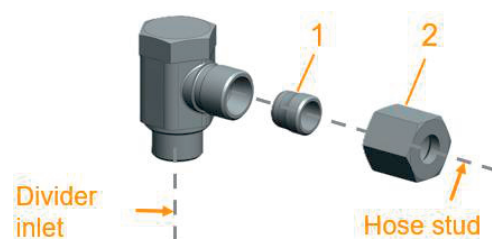
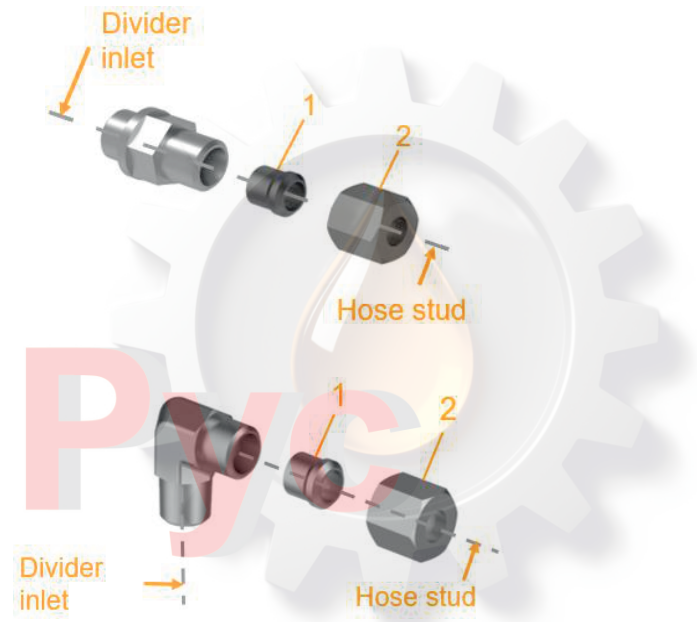
WE-D6LL-M10x1k-ST-ZnNi
WE-D8LL-M10x1k-ST-ZnNi

Угловые поворотные соединения

WS-D6LL-M10x1-(DK)-ST-ZnNi
WS-D8LL-M10x1-(DK)-ST-ZnNi

Запасные части для входных соединений

Поз. 1	Однокромочное врезное кольцо-SRE-D6LL-ST-ZnNi
	Однокромочное врезное кольцо-SRE-D8LL-ST-ZnNi
Поз. 2	Накидная гайка-ÜM-D6LL-ST-ZiNi
	Накидная гайка -ÜM-D8LL-ST-ZiNi



7.3 Выходные соединения

Если блочный распределитель используется как главный распределитель, на выходе к вспомогательному распределителю необходимо установить выходное соединение с обратным клапаном. В качестве соединительного элемента применяется высоконапорный шланг с предварительно установленными фитингами.

Если блочный распределитель используется как вспомогательный, на выходе должен быть установлен либо выходной фитинг с обратным клапаном, либо соединитель с обратным клапаном.

Подключение к точке смазки может выполняться с использованием высоконапорного шланга, пластикового или стального трубопровода.

Все выходные соединения оснащены уплотнительным конусом и устанавливаются на выход распределителя без дополнительных уплотнителей.



Заглушки с резьбой M10x1 должны использоваться вместе с уплотнительным кольцом (или уплотнением ED) для выхода распределителя.



Монтаж выходных соединений выполняйте с моментом затяжки 22 ± 2 Н·м.

Соединения *	Шланг высокого давления $\varnothing 6$ мм	Стальная труба $\varnothing 6$ мм	Полиамидная труба $\varnothing 6$ мм
RGE	С патрубком Y *	☒	☒
RGES	С патрубком Y1 / N *	----	☒

Шпилька для шланга высокого давления Y / Стальная труба

Обратный клапан с уплотнительным конусом (латунь)
RGE-6LL-M10x1-ST-ZnNi

Запасные части для обратного клапана с уплотнительным конусом

Поз. 1	Однокомочное врезное кольцо-SRE-D6LL-ST-ZnNi
Поз. 2	Накидная гайка -ÜM-D6LL-ST-ZiNi

Обратный клапан — прямое резьбовое соединение с уплотнительным конусом (латунь)-RGES-D6-M10x1-с уплот.конусом (MS)-150 bar-MS-Ni

Главный или доп. выход перегородки

Выход вторичной перегородки

1, 2

Гидравлический шланг/ Шланг высокого давления со штуцером для шланга Y1 / N

7.4 Заглушка для выхода распределителя

Назначение заглушки для выхода распределителя — перенаправить подачу смазки, установленную дозирующим винтом, в следующий соответствующий выход. На этом выходе будет суммироваться подача от двух дозаторов.

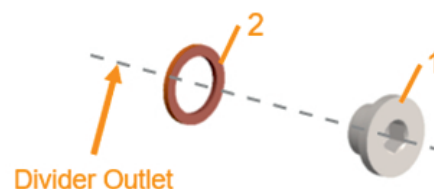


При установке этой заглушки необходимо монтировать уплотнительное кольцо



Затягивайте заглушку с моментом 19 ± 1 Н·м.

Поз. 1	Заглушка-DIN908-M10x1-ST-ZnNi
Поз. 2	Уплотнит.кольцо-DR-DIN7603 A-10x14x1-Cu



Divider Outlet

7.5 Комплекующие для распределителя

7.5.1 Контроль распределителя - датчик

Блочный распределитель SSVD может контролироваться с помощью датчика.

В стандартной комплектации в поршне на выходах #S1 и #S2 установлены магнитные штифты. При необходимости датчик можно закрепить на выходе справа или слева.

При движении поршня датчик срабатывает. Датчик передаёт сигналы в блок управления насосом для подачи смазки.

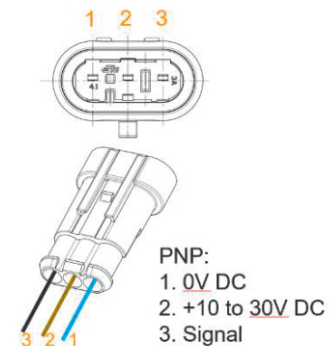
Если распределитель заблокирован, блок управления насосом фиксирует отсутствие сигналов от датчика.



PNP: выход NO (+).
Стандарт для серии ALP

	Артикул:
Комплект датчика контроля распределителя SSVA_SSVD-M10x1-AMP_M_3P-PNP	

Технические характеристики:	
Принцип работы:	Магнитный
Резьба на соединении с распределителем:	M10x1
Разъём на кабеле датчика:	AMP_M_3P
Выход:	PNP
Рабочий ток:	200 mA
Рабочее напряжение:	10 - 30 V DC
Диапазон рабочих температур:	- 25 °C ... + 85 °C
Оптическая индикация:	LED
Материал корпуса:	Нержавеющая сталь
Тип защиты:	IP 67
Сертификации:	cULus/ CE/ WEEE/ EAC



При установке датчика на блочный распределитель учитывайте необходимое монтажное пространство.



Монтируйте датчик контроля распределителя с усилием затяжки 15 ± 1 Н·м.



ATTENTION

В комплект датчика входят адаптер и уплотнительное кольцо. Соединительный кабель между датчиком и насосом для подачи смазки в комплект не входит!

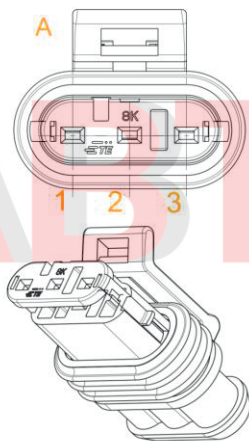
Подходящие кабельные наборы указаны на следующей странице.

7.5.2 Контроль распределителя – кабельные комплекты



Соединительный кабель между датчиком и насосом для подачи смазки необходимо заказывать отдельно.

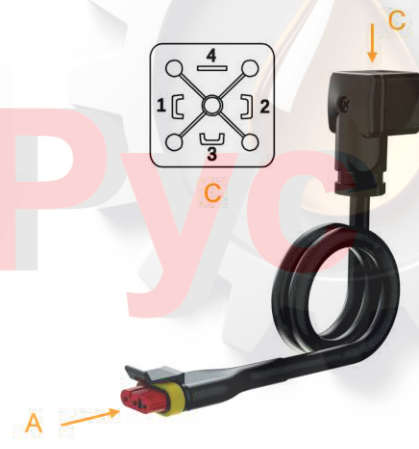
	Кабельный комплект для контроля распределителя с разъёмом BD	Кабельный комплект для контроля распределителя с разъёмом HSC
Длина 5,0 м:		
Длина 7,5 м:		
Разъём на распределителе:	TE - AMP Super Seal 1.5 SRS трёхконтактный разъём (IEC 529 and ISO 20653)	
Разъём на насосе для подачи смазки:	RD24 Серия 693	Приборный разъём GDM 3011 J



Разъём на распределителе



Кабельный комплект контроля распределителя с разъёмом BD



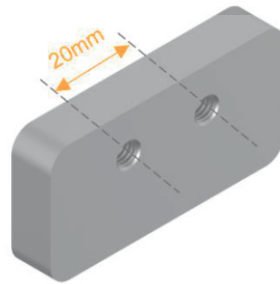
Кабельный комплект контроля распределителя с разъёмом HSC

7.5.3 Приварная плита

Как важный элемент дополнительного оборудования распределителя, приварная плита часто используется при монтаже автоматических систем смазки. Её преимущество заключается в том, что распределитель можно закрепить на машине без сверления отверстий.

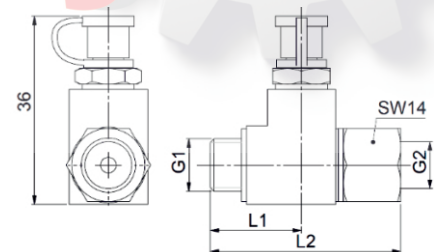
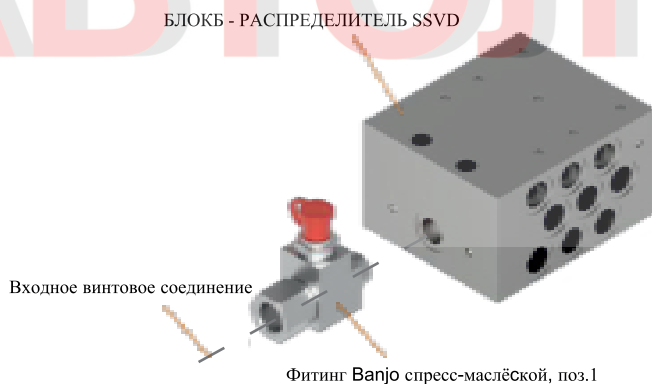


При выборе подходящей приварной плиты следует учитывать, что расстояния между крепёжными отверстиями различаются в зависимости от серии распределителя.



7.5.4 Фитинг Vanjo с пресс-маслёнкой на вход распределителя

Дополнительно можно установить фитинг Vanjo с пресс-маслёнкой, чтобы вручную или с помощью гидравлического насоса для подачи смазки либо шприца заправить смазку напрямую во вход распределителя.



	Артикул	G1	G2	L1	L2	SW1	Материал	Примечание
Поз. 1		M10x1	M10x1	17,5	38,5	14	Сталь- Цинк- никель	Поворотный



Перед началом заправки смазки через аварийную маслёнку обязательно проверьте состояние смазочных линий между аварийной маслёнкой и насосом для подачи смазки!

8 Описание работы

8.1 Общие сведения

Блок-распределители в прогрессивных системах смазки подают смазочный материал к точкам смазки.

Поршни прогрессивного блок-распределителя перемещаются последовательно под действием гидравлического давления, благодаря чему смазка в определённом порядке поступает к выходам распределителя.

Количество подаваемой смазки на каждый выход определяется установленными дозирующими винтами - могут использоваться разные размеры.

Ход поршня выполняется только после того, как предыдущий поршень достигнет конечного положения (полный ход поршня).

Все подключённые точки смазки получают смазку после завершения одного цикла работы распределителя. Для этого каждый поршень должен один раз переместиться из начального положения в конечное и вернуться обратно. Внутри распределителя дозируемый объём можно объединить, закрыв отдельные выходы заглушкой. Это позволяет формировать необходимое количество смазки для разных точек в зависимости от их потребности.

Для контроля корректной работы блок-распределителя может быть установлено дополнительное устройство мониторинга распределителя.

8.2 Объединение выходов распределителя

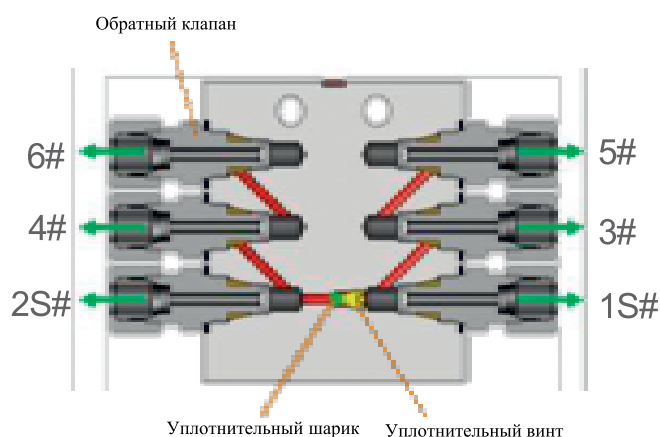
Чтобы обеспечить точный объём подачи смазки для разных точек, выходы могут объединяться. Это позволяет дозировать смазку из каждого выхода в соответствии с потребностью конкретной точки.

Распределитель без внутренней перемычки

Как показано на следующем изображении, красные диагональные линии обозначают канал, который соединяет два соседних выхода. Каждый распределитель оснащён уплотнительным винтом и стальной уплотнительной шариковой вставкой в нижней части корпуса (выходы 1S# и 2S#).



Распределители, оснащённые уплотнительным винтом и уплотнительным шариком, нельзя закрывать заглушкой на выходах 1S# и 2S#.



Распределитель с внутренним перемычным соединением (перемычка с одной стороны)

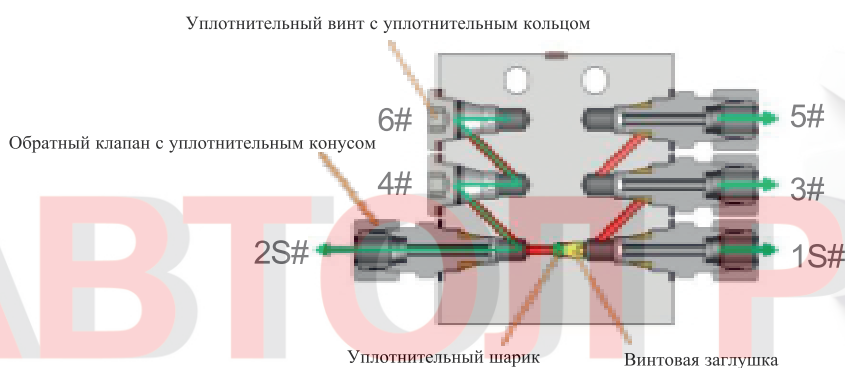
Как показано на следующем рисунке, выходные отверстия закрыты заглушками. Это соединяет вертикальные выходы вниз с соседним выходом.

Выходы на противоположной стороне соединить невозможно, так как направление потока исключительно вертикальное. Количество подачи за один ход определяется установленными дозирующими винтами. Распределители, оснащённые уплотнительным винтом и уплотнительным шариком, не допускается закрывать заглушками на выходах 1S# и 2S#.



Пример 1: если выход #6 закрыт заглушкой, на выходе #4 подаётся количество смазки, равное сумме выходов #6 и #4.

Пример 2: если выходы #6 и #4 закрыты заглушками, на выходе #2S подаётся количество смазки, равное сумме выходов #6 + #4 + #2S.



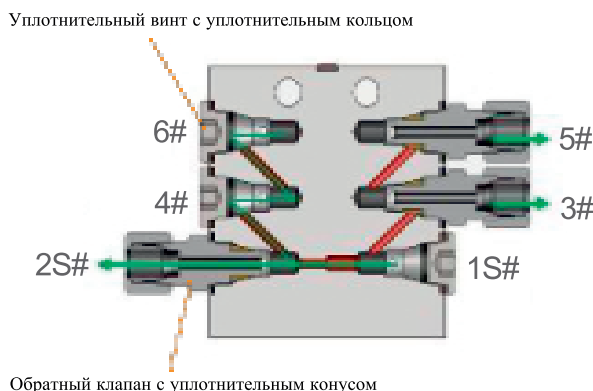
Распределитель с внутренним перемычным соединением (перемычка с обеих сторон)

Если перемычка выходов с одной стороны распределителя не обеспечивает требуемое количество подачи, уплотнительный винт и шарик удаляются, а заглушка устанавливается на выход 1S# или 2S#. Таким образом, подача соединяется с противоположной стороной.

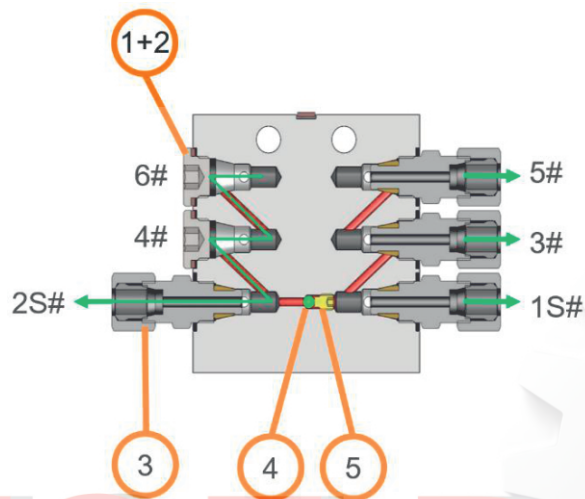


В распределителе типа SSVD выходы 1S# и 2S# нельзя закрывать одновременно. Перемычка на противоположную сторону возможна только через выходы 1S# и 2S#.

Пример: распределитель с 6 выходами должен иметь 4 соединённых выхода, чтобы суммарная подача осуществлялась через выход 2S#. Для этого нужно закрыть заглушками выходы 1S#, #4 и #6, а также удалить уплотнительный винт и шарик.



8.3 Номера деталей для комплектации



Поз. 1	Заглушка-DIN908-M10x1-ST-ZnNi
Поз. 2	Уплотнительное кольцо-DR-DIN7603 A-10x14x1-Cu
Поз. 3	Обратный клапан -RGE-6LL-M10x1- с уплотнит.конусом (MS)-ST-ZnNi
Поз. 4	Уплотнительный шарик для разделения выхода распределителя-D3-ST
Поз. 5	Уплотнительный винт для разделения выхода распределителя-M4-ST

Моменты затяжки:



Входные и выходные соединения: 22 ± 2 Н·м

Заглушка: 19 ± 1 Н·м

Уплотнительные винты для разделения выходов: $2,5 \pm 0,2$ Н·м

9. Ввод в эксплуатацию / Монтаж

- Проверьте блок-распределитель на работоспособность и наличие необходимых защитных устройств.

- Убедитесь, что все предупреждающие наклейки присутствуют, не повреждены и хорошо видны. При необходимости замените их.

- Соблюдайте технические характеристики из инструкции по эксплуатации и не превышайте установленные пределы.

- Используйте только смазочные материалы, предназначенные для данного применения.

- Эксплуатируйте продукт только в пределах его назначения.



Пожалуйста, обратите внимание при монтаже: Установите вертикально (поршни блок-распределителя должны быть в горизонтальном положении).

Рекомендуется заполнить смазочные линии смазкой до монтажа — это ускоряет запуск и удаляет воздух из системы.

На блок-распределителе предусмотрены две монтажные отверстия Ø6,5 мм для крепления.

Установите распределитель с соответствующим моментом, согласно плану смазки, на запланированное место

Начиная с размера SSVD-14, на нижней стороне предусмотрены два резьбовых отверстия М5 для дополнительного крепления.

На каждом выходе распределителя должна быть установлена либо выходная соединительная муфта с обратным клапаном, либо заглушка.

Запустите насос для подачи смазки до тех пор, пока из всех выходов блок-распределителя не начнёт выходить смазка без пузырьков.

Подсоедините блок-распределитель к смазочным линиям, ведущим к соответствующим дополнительным распределителям или точкам смазки.

Убедитесь, что все смазочные линии установлены правильно и надёжно закреплены.



Во время эксплуатации следите за тем, чтобы в насосе для подачи смазки всегда было достаточное количество смазочного материала.



Соблюдайте все сопутствующие документы и инструкции.

10. Устранение неполадок

Неисправность	Возможная причина	Решение
Точки смазки не получают смазочный материал или получают его в недостаточном количестве.	Бак (помпа) для подачи смазки пуст.	Заполнить бак смазкой
	Неправильно выставлена дозировка на распределителе.	Заменить дозирующий винт в соответствии с требованиями..
	Смазочная линия засорена или пережата.	Заменить смазочную линию.
	Используется неподходящий смазочный материал.	Использовать подходящий смазочный материал
	Неподходящий или неисправный выходной штуцер (обратный клапан) на выходе распределителя	Проверить и при необходимости заменить выходной штуцер.
	Засор в подающей линии к главному распределителю.	Отсоединить подающую линию к главному распределителю и проверить, поступает ли смазка. Если смазка не подаётся — причина в подающей линии или в помпе.
	Засор в главном распределителе	Поочерёдно отсоединять линии от главного распределителя к дополнительным и проверять наличие смазки на выходе главного распределителя. Если смазка не поступает — причина в главном распределителе или его подающей линии. При необходимости очистить или заменить главный распределитель.
	Засор в дополнительном распределителе.	Поочерёдно отсоединять линии от дополнительного распределителя к точкам смазки и проверять наличие смазки на выходе дополнительного распределителя. Если смазка не поступает — причина в дополнительном распределителе или линии. При необходимости очистить или заменить дополнительный распределитель.
Одна из точек смазки получает слишком много или недостаточно смазки	Засор конкретной точки смазки.	Отсоединить линии от дополнительного распределителя и проверить наличие смазки на его выходе. Если смазка подаётся — причина в самой точке смазки. При необходимости очистить или заменить выходной штуцер.
	Неправильная дозировка на блочном распределителе.	Заменить дозирующий винт в соответствии с требованиями.
	Некорректная настройка помпы для подачи смазки	Проверить и при необходимости скорректировать цикл смазки и время паузы помпы.

Также ознакомьтесь с разделом «Поиск неисправностей» в инструкции по эксплуатации используемой помпы для смазки.



Для проверки помпа должна работать, и необходимо провести несколько циклов смазки, чтобы главный распределитель и, при необходимости, дополнительный распределитель были полностью обеспечены смазочным материалом.

11 Ключ для заказа

SSVD - 6 / 4 - 111 - 1S/5 - 8/14/20 - 1P - 000

Block divider SSVD-X Number of outlets
6 = max. 6 divider outlets (3 pistons)
8 = max. 8 divider outlets (4 pistons)
10 = max. 10 divider outlets (5 pistons)
12 = max. 12 divider outlets (6 pistons)
14 = max. 14 divider outlets (7 pistons)
16 = max. 16 divider outlets (8 pistons)
18 = max. 18 divider outlets (9 pistons)
20 = max. 20 divider outlets (10 pistons)
22 = max. 22 divider outlets (11 pistons)

No. of valid outlets
X

Fittings in divider inlets and outlets								
Inlet \ Outlet	None	GE D6 mm	GE D8 mm	WE D6 mm	WE D8 mm	WS D6 mm	WS D8 mm	
None	100	110	120	130	140	150	160	
RGE	101	111	121	131	141	151	161	
RGES	102	112	122	132	142	152	162	

Positions of blinded outlets
X = Number of blinded outlets

ATTENTION: 0 = no blinded outlets; outlets #S1 and #S2 cannot be blinded at the same time

Dosing screws *	8	14	20	30	40	60	80	100	120	140	160	180
Dosing volume cm ³ / stroke per outlet	0,08	0,14	0,20	0,30	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80

* Order from bottom to top

Divider monitoring sensor at outlet #S1 or #S2	
no additional (Standard with screw plug)	0
Outlet #S1 with PNP divider monitoring sensor	1P
Outlet #S2 with PNP divider monitoring sensor	2P

Special models	
Standard version	000
Customized Version	XXX

Sample order:

SSVD-6/4-111-1S/5-8/14/20-1P.000

- 6/4 ≙ Block divider-SSVD 6 (6 Outlets of which 4 are used)
- 111 ≙ Straight screw coupling, Ø 6, non-return valve and sealing cone at the outlets
- 1S/5 ≙ Outlets #1S und #5 with screw plug
- 8/14/20 ≙ at the level of #1S and #2S is a metering screw 8 installed
 ≙ at the level of #4 and #3 is a metering screw 14 installed
 ≙ at the level of #5 and #6 is a metering screw 20 installed
- 1P ≙ Divider monitoring sensor at #1S
- 000 ≙ No customization

The following flow rates are delivered by the block divider:

- #1S → blinded
- #2S → 2 x 0,08 = 0,16 cm³
- #3 → 0,20 + 0,14 = 0,34 cm³
- #4 → 0,14 cm³
- #5 → blinded
- #6 → 0,20 cm³

